

Meio Ambiente

RESPONSABILIDADE SOCIOAMBIENTAL

Identificação dos impactos

- Indicadores controlados: Resíduos sólidos, emissão de gases, incluindo gás de escapamento dos caminhões, detritos de construção civil, sobras do refeitório, controle de ruídos, queima da caldeira, produtos químicos utilizados na limpeza são avaliados pela engenharia/laboratório, luminosidade de ambientes internos e efluentes tratados que serão liberados no corpo receptor ou destinados de acordo com a sua origem, atendendo legislações e norma ISO 14000.
- Avaliação do impacto interno dos projetos industriais. Por exemplo o novo Branqueamento e a nova Saboaria. A tecnologia utilizada nestes novos processos proporciona ganhos importantes para o meio ambiente, como a redução na utilização de vapor, redução na utilização de energia e redução de perda de matéria prima. Um exemplo de ganho é o reaproveitamento de calor gerado pela reação exotérmica gerada pela saponificação que será obtido com a implementação da nova saboaria.
- A Memphis gera impacto positivo na economia local devido a contratação de mão de obra direta e indireta e também conta com o programa para formação de jovens.
- Análises de formulações de produtos de concorrentes (nacionais e internacionais) na busca contínua por tendências e inovação.

Comunicação dos Impactos

- Todos os alergênicos controlados pela ANVISA, são declarados nos rótulos dos produtos.
- Comunicação da origem de matérias primas/insumos e como são produzidos através do uso de bulas nos sabonetes, um pouco sobre a origem das matérias-primas para os consumidores.

Requisitos legais questões socioambientais

- Certificação ISO 14001.
- Certificação dos fornecedores: são verificados atendimentos a legislação e cumprimento de especificações técnicas internas (ISO 9001 e ISO 14001). Todos os fornecedores que realizam destinação dos resíduos possuem licença ambiental.
- Os produtos da Memphis são por natureza biodegradáveis e os processos industriais de fabricação não resultam em contaminação da água.
- Bactericidas como Triclosan, preventivamente não são utilizados nos sabonetes.
- Fornecedores de cartões para embalagens de papel todos os fornecedores possuem selo do FSC (Forest Stewardship Council) ou do PEFC (Programme for the Endorsement of Forest Certification).

Principais ações de preservação dos ecossistemas

- Água: Controle do consumo da água, monitoramento diário do volume de água utilizada dos poços que abastecem a empresa, reutilização da água da chuva (fábrica portão).
- Resíduos sólidos: A fábrica não utiliza metais pesados, solventes, bactericidas e gorduras minerais. Todos os resíduos são destinados para a Área de Disposição Provisória, dentro da empresa, por classe, como plástico, papel, metais entre outros. Da ADP os resíduos são destinados para parceiros homologados que irão processá-los de modo adequado.
- Logística reversa: Utilização de materiais recicláveis e reciclados, biodegradáveis e aproveitamento de resíduos para outras indústrias (fabricação de tijolos, produção de fertilizantes).
- Controles de contaminação do solo: A cada 5 anos.
- Energia: As fábricas são iluminadas por lâmpadas LED, desde 2014 resultando em uma significativa redução no consumo de energia em 2/3.
- Telhas translúcidas com objetivo de reduzir a necessidade de iluminação artificial.
- Utilização de lenha para geração de vapor no lugar de combustíveis fósseis.
- Jardins de inverno entre as linhas de produção também com o objetivo de entrada de luz e troca de ar naturais.
- São utilizados exaustores eólicos objetivando troca de ar natural.
- Controle de emissões de gases: A Memphis produz menos gás carbônico que sua cota, podendo ser credora.
- Ruídos: A Memphis possui PPRA (Programa de Prevenção de Riscos Ambientais) onde são monitorados os níveis de ruídos por setor da empresa.
- Fábrica modelo: A fábrica modelo construída pela Memphis fica em Portão (RS), município localizado a 37 quilômetros da capital gaúcha. Ela incorpora avançados conceitos de produtividade e interação da indústria com o meio ambiente e a comunidade. A unidade, que fica em uma área de 120 mil m², alia funcionalidade e soluções competitivas visando à preservação da natureza.
Sua tecnologia, que foi pesquisada em perfumarias do Sul da França que são fornecedoras da Memphis há muitos anos, emprega conceitos de produção sem efluentes, construção de sistema de contenção para evitar vazamento de produtos e sistemas naturais de conforto térmico e iluminação com redução do consumo de eletricidade.
Atualmente são dois pavilhões estanques e interligados, mas a área permite a construção de mais oito, conforme a demanda e ampliação das linhas e produtos. O entorno da fábrica é um terreno de preservação permanente, com um bosque com 300 árvores nativas ameaçadas de extinção que foram plantadas e identificadas e ficam à disposição da comunidade.

Conscientização do público interno

- CCQ (Círculo de Controle de Qualidade): O programa é composto por um conjunto de colaboradores de áreas distintas, que voluntariamente realizam reuniões para elaboração de projetos de melhorias nos processos da empresa, utilizando técnicas e conhecimentos que os grupos possuem, após avaliação dos gestores podem ser implementados os projetos, contribuindo com a melhoria contínua no Sistema de Gestão.